



SETTORE AMMINISTRATIVO

Prot. n. 7588

del 15.11.2024

**ATTESTAZIONE
RILIEVI CORTE DEI CONTI
Art. 31 del D.lgs. 33/2013**

La Comunità Montana Calore Salernitano, **nell'anno 2023**, non ha ricevuto rilievi da parte della Corte dei Conti, ancorché non recepiti, riguardanti l'organizzazione e l'attività dell'amministrazione stessa e dei suoi uffici .

**Il Segretario Generale F.F.
F.to Dott. Aldo Carrozza**